

Konstruktionsdatenblatt für Ihren Spieth-Spannsatz

Dieses Konstruktionsdatenblatt fasst die wesentlichen Daten Ihres Spieth-Spannsatzes DSK 75.105 der Baureihe DSK zusammen und gibt wertvolle Hinweise zu Auslegungsparametern sowie Montagewerten und -werkzeugen Ihrer Welle-Nabe-Verbindung. Weiterführende Informationen zu Spieth-Spannsätzen finden Sie in der Betriebsanleitung und der Konstruktionsanleitung, erhältlich unter www.spieth-me.de.

Anwendung und Konstruktion

Anwendungsbezogene Daten Ihres Spieth-Spannsatzes DSK 75.105

| | | | | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------|--------|-----------------------|
| Bestellnummer | K-11107501 | | | |
| Geometrie | Innen- \varnothing | d_1 H6 | 75 | [mm] |
| | Außen- \varnothing | d_2 h5 | 105 | [mm] |
| | Spannelement-Länge | K | 52 | [mm] |
| | Schraubenkopfhöhe | h | 8 | [mm] |
| Präzision | Rundlauf | t_{rund} | 8 | [μm] |
| Massebedingte Eigenschaften | Masse/Gewicht | m | 1,090 | [kg] |
| | Massenträgheitsmoment | J | 21,900 | [kg cm ²] |



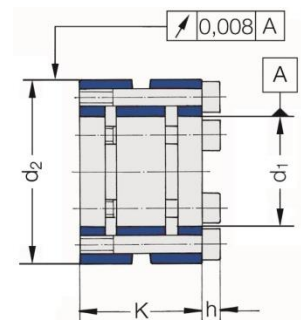
Statische und dynamische Belastbarkeit

Die angegebenen Werte der zulässigen Axiallast und des zulässigen Moments gelten jeweils bei alleinigem Auftreten. Wirken sowohl Drehmoment als auch Axialkraft gleichzeitig auf den Spannsatz, so ist entsprechend Abschnitt 5 der Konstruktionsanleitung zu prüfen, ob das sich daraus ergebende resultierende Drehmoment M_r übertragen werden kann:

Außerdem gelten die angegebenen Werte sowohl für statische, als auch für schwellende, wechselnde oder stoßartige Belastung, solange die auftretenden Spitzenkräfte die angegebenen Maximalwerte nicht überschreiten.

Ausnahmen stellen bei kraftschlüssigen Verbindungen Wechseltorsions- und Umlaufbiegebeanspruchungen dar:

| | | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------------------------|-------|------|
| Belastbarkeit | Zulässige Axiallast | $F_{\text{ax,max}}$ | 86700 | [N] |
| | Zulässiges Moment | M_{max} | 3250 | [Nm] |
| kritische dynamische Belastung | zul. Wechseltorsion | \tilde{T}_{zul} | 1950 | [Nm] |
| | zul. Umlaufbiegung | $\tilde{M}_{\text{b,zul}}$ | 975 | [Nm] |



| | | |
|---|-------------------------|--|
| Schutz- vermerk ISO 16016 beachten | Vorgängerdokument: n.v. | Originaldokument zu finden unter www.spieth-me.de/deutsch/service-download/cad-daten-datenblaetter/ |
| | Nachfolgedokument: n.v. | |
| | Erstellt: 11.03.2020/Fd | Fragen, Wünsche oder Anregungen bitte an info@spieth-me.de |
| | Geprüft: 11.03.2020/Ax | |

Die angegebenen Leistungsdaten unterliegen der Streuung der Reibungswerte der unterschiedlichen Kontaktpartner. Die Bauteile werden wiederverwendbar ausgelegt, bei einer häufigen Montage bzw. Demontage empfehlen wir das Anzugsmoment zu reduzieren. Bitte beachten Sie, dass damit einhergehend das übertragbare Drehmoment ebenso reduziert werden kann.

Fertigungstoleranzen der Anschlusssteile

| | | | | |
|---------------------------------|---|----------------|--|------|
| Welle | allgemein | | h5 | [-] |
| | maximal zulässig | | h6 | [-] |
| | gemittelte Rautiefe | R _z | 2,5...6,3 | [µm] |
| Nabenbohrung | allgemein | | H7 | [-] |
| | hohe Rundlauforderung | | H6 | [-] |
| | hydraulische Klemmung | | H6 | [-] |
| | gemittelte Rautiefe | R _z | 2,5...6,3 | [µm] |
| Nabenwandstärke (Empfehlung) | bei Stahl C45: | | 0,6 (d ₂ - d ₁) | [mm] |
| | bei Al-Legierung Mindeststeifigkeit F38: | | 1,0 (d ₂ - d ₁) | [mm] |
| | bei Grauguss GG-25 lunkerfreier Guss | | 1,0 (d ₂ - d ₁) | [mm] |

KEIN BILD
VORHANDEN

Die empfohlene Nabenwandstärke dient als Richtwert, um sicherzustellen, dass die Beanspruchung der Nabe im elastischen Bereich bleibt.

Montage

Der Montagevorgang lässt sich im Wesentlichen in vier Abschnitte teilen:

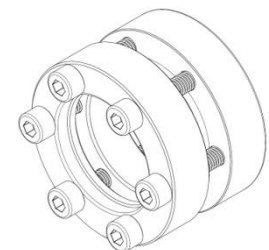
① Säubern → ② Fügen → ③ Spielbeseitigung → ④ Spanneinleitung

Für die optimale Wirkungsweise der Spieth-Spannsätze sind alle vier Montageabschnitte in der dargestellten Reihenfolge durchzuführen.

Anziehen der Spannschrauben zum Sichern bzw. Ausrichten Ihres Spieth-Spannsatzes DSK 75.105

Für das Anziehen der Spannschrauben zum Sichern bzw. Ausrichten des Spannsatzes verwenden Sie einen handelsüblichen Schraubendreher, ein Schraubbit, oder einen Schraubenschlüssel mit Innensechskant als Antriebsgeometrie.

| | | | | |
|----------------|------------------|---------------------------|-------|-----------|
| Werkzeug | ISK-Größe | | 6 | [-] |
| Spannschrauben | Anzahl x Gewinde | | 6xM 8 | [-] x [-] |
| Vorspannmoment | 1. Stufe | M _{V050} (=50%) | 17,5 | [Nm] |
| | 2. Stufe | M _{V075} (=75%) | 26,25 | [Nm] |
| | Endmoment | M _{V100} (=100%) | 35 | [Nm] |



| | | |
|---|-------------------------|--|
| Schutz- vermerk ISO 16016 beachten | Vorgängerdokument: n.v. | Originaldokument zu finden unter www.spieth-me.de/deutsch/service-download/cad-daten-datenblaetter/ Fragen, Wünsche oder Anregungen bitte an info@spieth-me.de |
| | Nachfolgedokument: n.v. | |
| | Erstellt: 11.03.2020/Fd | |
| | Geprüft: 11.03.2020/Ax | |